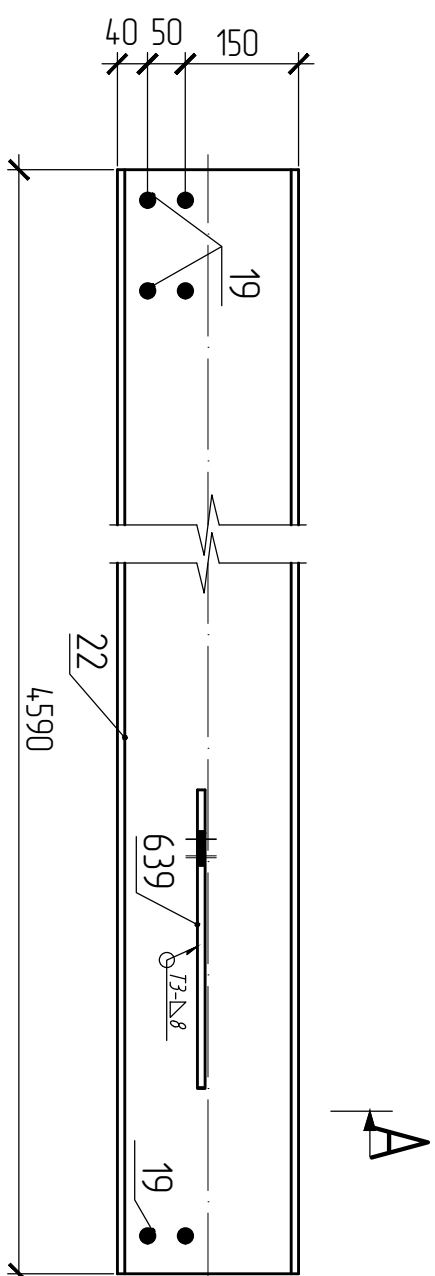
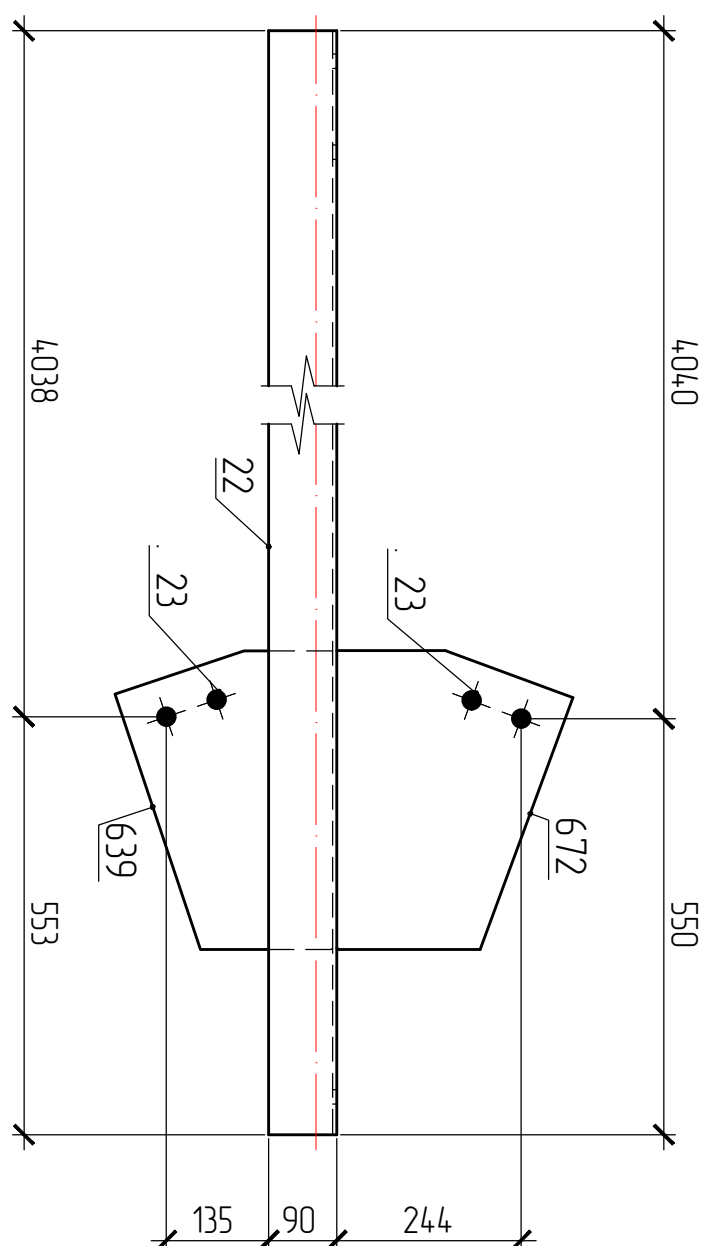
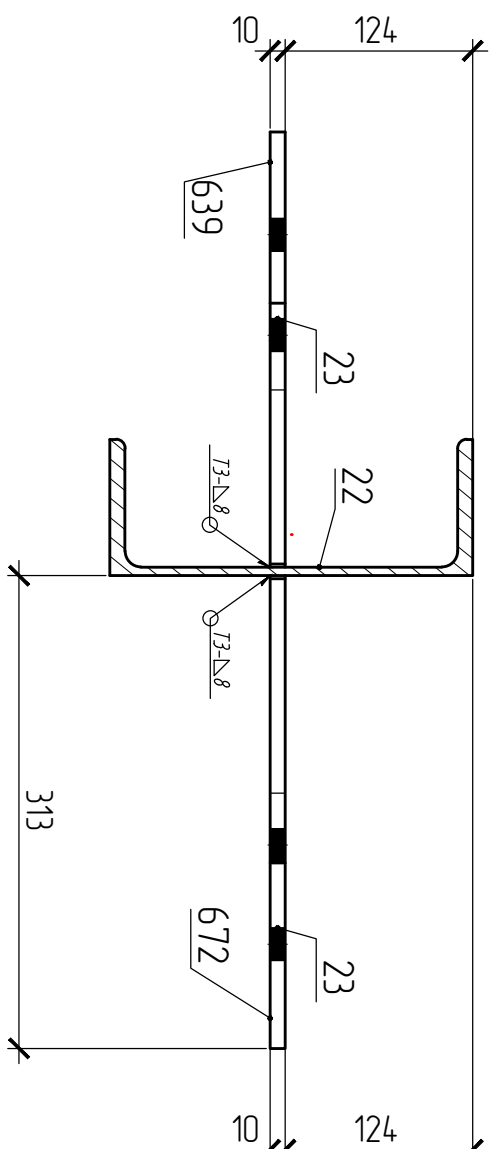


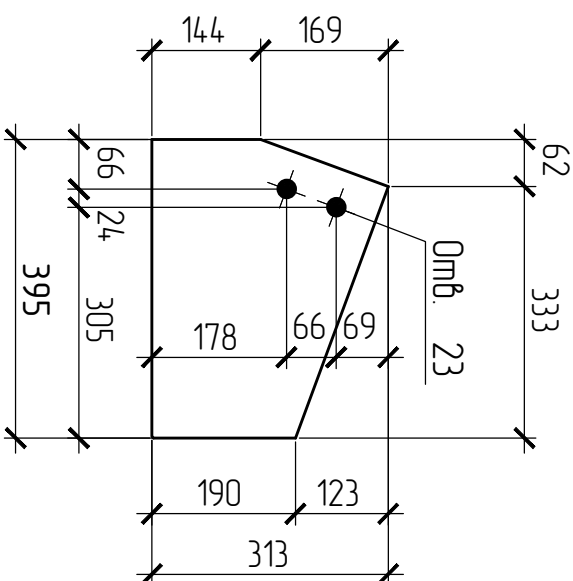
Маpкa П1-26 (1 шм.)



A - A



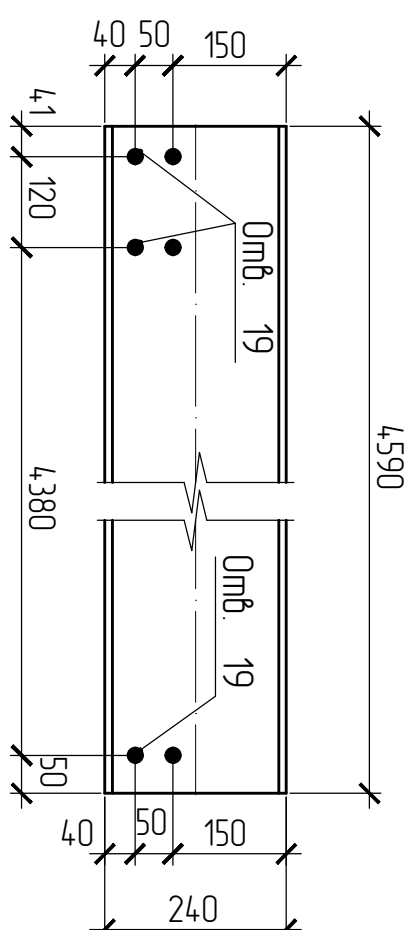
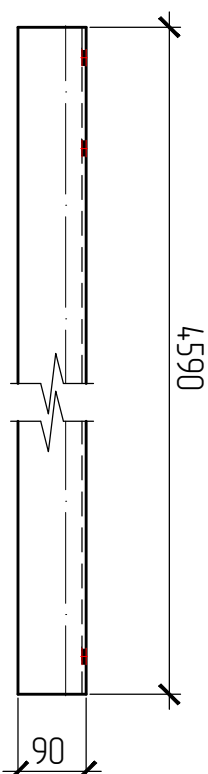
no3.672



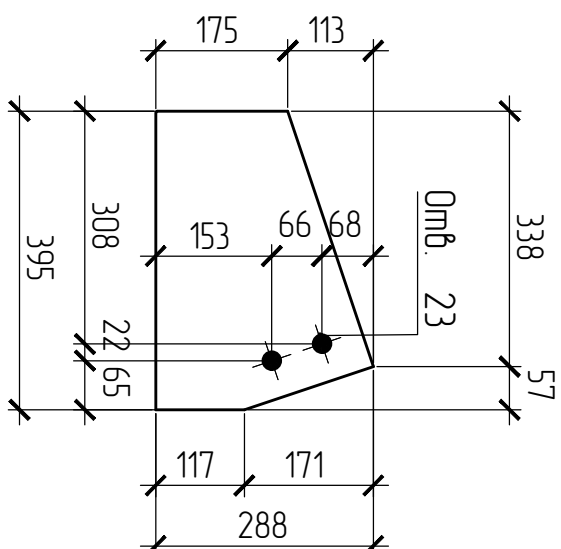
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле- мен- та	№ де- мо- ну	Кол-во	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Эле- мен- та	Марка сплава	Примечание	
		шт.			Одной детали	Всех шт.				
П-26	22	1	Ц41	4590	110,2	110,2		Ц45		
	639	1	- 28x10	395	8,9	8,9		Ц45		
	672	1	- 31x10	395	9,7	9,7		Ц45		
		Вес сборных швб			13		1301			



NO3.639



Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные стропильные"
- СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных стропильных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23.81 "Стальные конструкции"
3. Размеры в скобках, выполнить после сборки и сварки.
4. Острые кройки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
5. Все металлоконструкцию окрасить ГФ-021-(2 слоя)
6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВКГ СП53-101-98.
7. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
8. Места монтажных швов не грунтуются на 80мм.

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемент та	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
П-26	1	130.1	130.1
Общий вес		130.1	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 10	18,6	C24,5	
C24П	110,2	C24,5	
На сборные швы:		13	
Итого:	130,1		

ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ		
Марка	Количество в модели	Площадь всех марок
ПТ-26	1	4,21

[illegible]